

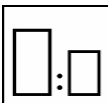
2K-Primer-Dickschicht

Krótki opis

- Produkt 2-składnikowy na bazie żywic poliakrylowych
- Wysoka ochrona przed korozją dzięki zawartości fosforanów cynku
- Szybko schnie
- Stosowany jako grunt przyczepnościowy, grunt i wypełniacz gruntujący (grubowarstwowy)
- Można barwić przy użyciu mix'ów Multimix/Standofleet (max. 5%)
- Nadaje się na podłoża: stal, aluminium, stal ocynkowana, metale kolorowe, odlewy ciśnieniowe, różne tworzywa sztuczne, MDF

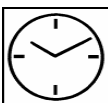
Kolor:

biały lub zielony









Utwardzacz / przyspieszacz	2K-Füllerhärter Standardowy utwardzacz dla typowych podłoży stalowych	2K-Spezialhärter Specjalny utwardzacz do trudnych podłoży (np. aluminium, ocynkowana stal)
Proporcje mieszania:	9:1 objętościowo (drewno 15:1) 10:1 wagowo (drewno 16:1)	9:1 objętościowo (Drewno 15:1) 10:1 wagowo (drewno 16:1)
Potlife:	8-12 h / 18-22°C	8-18 h / 18-22°C








Okres przydatności mieszanki zależny od lepkości natrysku.









Suszenie na powietrzu	Suszenie w podwyższonej temp.	
(1) Pyłosuchy: 15-30 min/ 18-22°C (4) Suchy do montażu: 2-4 h/ 18-22°C (6) Pełna twardość powłoki: 20-30 h/ 18-22°C Odprowadzenie międzywarstwowe: 10-60 min/ 18-22°C	Czas odparowania: 5-10 min/ 18-22°C Temp. obiektu: 60-65°C Czas suszenia: 45 min/ 18-22°C przy 30-80 mikr. suchej warstwy	

() Stopień wysuszenia wg DIN 53150. Schnięcie zależne od rozcieńczalnika, utwardzacza, koloru i grubości warstwy.

Aplikacja: Grunt przyczepnościowy (20-30 mikr.)	Rozcieńczalnik	Lepkość aplikacji	Dodatek rozcieńczalnika: (wag.-%) (zależnie od koloru)	Wielkość dyszy	Ciśnienie natrysku / ciśnienie materiału	Warstwy		
 Pistolet z kubkiem górnym/dolnym (wysokie ciśnienie)	2K- / Universal- Verdünnung	18-20 s /DIN 45-53 s/ISO 4 mm/20°C	20-25%	1,3-1,5 mm/ 1,6-1,8 mm	4-5 bar dodatkowo patrz uwagi producenta	1-2		
 Pistolet HVLP Compliant (niskie ciśnienie)				1,3-1,5 mm	2-2,5 bar dodatkowo patrz uwagi producenta			
 Metoda elektrostatyczna/ Airless/Airmix (najwyższe ciśnienie)				20-25 s /DIN 45-72 s/ISO 4 mm/20°C	15-25%		0,23 mm	2-3 bar/ > 100 bar dodatkowo patrz uwagi producenta
 Pompa ciśnieniowa (wysokie ciśnienie)				18-20 s /DIN 45-53 s/ISO 4 mm/20°C	20-25%		1,0-1,2 mm	4,5 bar / > 0,2 bar dodatkowo patrz uwagi producenta
 Pędzel / wałek	1-2% Streichadditiv							
 Metoda elektrostatyczna	Po konsultacji							

Aplikacja: Grunt (30-40 mikr.)	Rozcieńczalnik	Lepkość aplikacji	Dodatek rozcieńczalnika: (wag.-%) (zależnie od koloru)	Wielkość dyszy	Ciśnienie natrysku / ciśnienie materiału	Warstwy		
  Pistolet z kubkiem górnym/dolnym (wysokie ciśnienie)	2K- / Universal- Verdünnung	22-25 s / DIN 61-72 s / ISO 4 mm / 20°C	15-20%	1,4-1,6 mm / 1,6-1,8 mm	3-5 bar dodatkowo patrz uwagi producenta	2-3		
 Pistolet HVLP Compliant (niskie ciśnienie)				1,4-1,6 mm	2-2,5 bar dodatkowo patrz uwagi producenta			
 Metoda elektrostatyczna/ Airless/Airmix (najwyższe ciśnienie)				30-40 s / DIN 91-126 s / ISO 4 mm / 20°C	10-15%	0,28-0,33 mm	2-3 bar / > 100 bar dodatkowo patrz uwagi producenta	2
 Pompa ciśnieniowa (wysokie ciśnienie)				22-25 s / DIN 61-72 s / ISO 4 mm / 20°C	15-20%	1,0-1,3 mm	3-4 bar / 0,8-1,5 bar dodatkowo patrz uwagi producenta	2-3
 Pędzel / wałek	1-2% Streichadditiv							
 Metoda elektrostatyczna	Po konsultacji							

Aplikacja: Wypełniacz gruntujący: (> 80 mikr.)	Rozcieńczalnik	Lepkość aplikacji	Dodatek rozcieńczalnika: (wag.-%) (zależnie od koloru)	Wielkość dyszy	Ciśnienie natrysku / ciśnienie materiału	Warstwy
 Pistolet z kubkiem górnym/dolnym (wysokie ciśnienie)	2K- / Universal- Verdünnung	25-30 s / DIN 72-91 s / ISO 4 mm / 20°C	10-15%	1,7-2,0 mm	3-5 bar dodatkowo patrz uwagi producenta	2-3
 Pistolet HVLP Compliant (niskie ciśnienie)					2-2,5 bar dodatkowo patrz uwagi producenta	
 Metoda elektrostatyczna/ Airless/Airmix (najwyższe ciśnienie)					2-3 bar / > 100 bar dodatkowo patrz uwagi producenta	
 Pompa ciśnieniowa (wysokie ciśnienie)					3-4 bar / 0,8-1,5 bar dodatkowo patrz uwagi producenta	
 Pędzel / wałek	1-2% Streichadditiv					
 Metoda elektrostatyczna	Po konsultacji					

Gęstość: 1,42 g/cm³

Wydajność:

Teoretyczna wydajność:	Grunt przyczepnościowy: 14 m ² /kg lub 18 m ² /Ltr. przy 25 mikr. suchej warstwy
	Grunt: 9 m ² /kg lub 12 m ² /Ltr. przy 40 mikr. suchej warstwy
	Wypełniacz gruntujący: 4,5 m ² /kg lub 6 m ² /Ltr. przy 80 mikr. suchej warstwy
Teoretyczne zużycie:	110 g/m ² przy 40 mikr. suchej warstwy

Wydajność i zużycie wynikają z wyliczeń czysto rachunkowych. Ewentualne straty podczas aplikacji nie zostały uwzględnione.

Ważne wskazówki:

- Przygotowanie podłoża:
Metal: czysty i odtłuszczony
Tworzywa sztuczne: odtłuszczone i bez środków antyadhezyjnych
Drewno/MDF: niezakurzone i suche
- Można go lakierować wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Multimix.
- Możliwa aplikacja 20 - 200 μm grubości warstwy przy zachowaniu właściwego czasu odparowania między warstwami.
- W przypadku aplikacji warstwy ponad 80μm (jako wypełniacz gruntujący) ewentualne lakierowanie możliwe jest dopiero po wysuszeniu przez noc.
- Ze względu na dużą różnorodność metali i ich stopów zaleca się przeprowadzenie próby na powierzchni.
- Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Dyrektywa 2004 / 42 / EC

Wartości graniczne EU dla tego produktu (Kat: A/i) max. 550 g/l

Wartość VOC tego produktu max. 550 g/l



Przed użyciem wymieszać!

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.